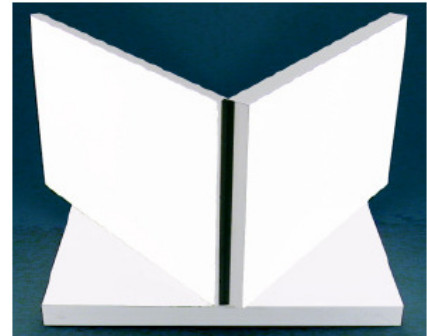


## Hartschaumplatten aus PVC

...werden hergestellt nach dem sogenannten „Celuka“-Verfahren und weisen eine **homogene, glänzende Oberfläche** auf. Sie vereinigen **hohe Steifigkeit mit hervorragender Witterungsbeständigkeit** und sind damit besonders für den Außeneinsatz zu empfehlen. Sie sind mit **handelsüblichen Werkzeugen zu bearbeiten** und **thermisch verformbar**.

Einsatzgebiete:

- Werbetafeln
- Schilder
- Messebau
- Balkonbrüstungen
- Türfüllungen
- Fensterlaibungen



Stärke in mm	Formate in mm	weiss	Preis Euro/qm
10,0	1000 x 2000	x	
	1000 x 2500	-	
	1000 x 3000	x	
	1000 x 4000	x	
	1250 x 2000	x	
	1250 x 3000	x	
	1250 x 4000	x	
	1500 x 3000	-	
	1500 x 4000	-	
	2000 x 4000	-	
19,0	800 x 2000	-	
	800 x 3000	-	
	1250 x 3000	x	
	1250 x 4000	-	
24,0	800 x 3000	-	
	1250 x 3000	x	
30,0	1250 x 3000	-	

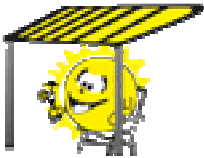
Unverbindliche Preisempfehlung zzgl. MwSt.

x = Lagerware, kurzfristig lieferbar

- = keine Lagerware, bei Bedarf bitte Lieferzeit erfragen

Zuschnitte = bei Berechnung von Standardformaten gratis

**Hinweis** = bei Bedarf anderer Stärken und Formate bitten wir um Ihre Anfrage. Die Angaben in diesem Prospekt sowie unsere anwendungstechnische Beratung sind unverbindlich. Die Eignung des Produkts für den jeweiligen Einsatzzweck ist eigenverantwortlich zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.



## RADERMACHER KUNSTSTOFFE + PLATTEN

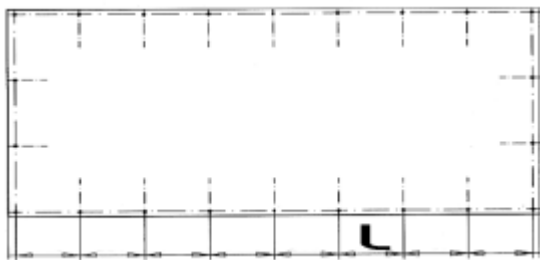
### Technische Daten

Stärke in mm	K-Wert W/qm K	Brandklasse n. DIN 4102	Gewicht ca. kg/qm	Gebrauchstemperatur maximal Grad C
10	3,0	B2*	6,0	78
19	2,1	B2*	11,4	78
24	1,8	B2*	14,4	78

\* Brandklasse B2 = normal entflammbar, Brandklasse B1 = schwer entflammbar auf Anfrage lieferbar

### Statische Angaben

Für **Radermacher** Hartschaumplatten aus PVC sind bei einer Ringsumbefestigung auf einer Wand durch Schrauben oder ähnliches folgende Befestigungsabstände (siehe Zeichnung unten Maß L) einzuhalten.



Stärke in mm	Maß L max.
10	500
19	500
24	500

### Verarbeitung

Sägen: Tisch-, Stich- oder Handkreissägen mit Hohlzahn-, Wechsel-, oder Trapezzahnsägeblättern bei 3000 bis 5000 U/min.

Bohren : Spiralbohrer mit Kunststoffschliff

Fräsen : Fräser mit Kunststoffschliff bei 5000 bis 25000 U/min

Siebdruck : Handelsübliche für Hart-PVC geeignete Siebdruckfarben von Hersteller wie:  
Marabuwerke, Pröll GmbH, Sericol GmbH usw.

Lackieren : PVC-Acrylat-Lacke oder Zweikomponenten-Polyurethanlacke

Kleben : mit handelsüblichen PVC-Klebern oder auch mit Sekundenkleber

Reinigung : mit handelsüblichen PVC-Reinigern